

FILTRI

filters



CARATTERISTICHE / features

Il filtro è in grado di trattenere le polveri che si creano durante il ciclo di sabbiatura e pallinatura. La pulizia automatica della cartuccia, tramite getto d'aria compressa in controcorrente temporizzato e la precamera di abbattimento polveri, garantiscono un'ottimale funzionalità ed efficienza del filtro.

The filter is capable of capturing the dust generated during the sandblasting and shot peening processes. The automatic cleaning of the cartridge, through a timed counter-current compressed air jet, along with the pre-chamber for dust suppression, ensures optimal functionality and efficiency of the filter.

Mod. SE/1



DATI TECNICI / Technical Data

sup. filt./filt. surface	m ² 3
cartucce/cartridges	nr. 1
dim. ingombro/overall	620 x 640 x 1890 H.
peso/weight	kg. 90
elettrovent./electric fan	-
alim. elettrica/power sup.	400/240 V 50 Hz
pressostato differenziale/differential pressure switch	

Mod. LAC/10



DATI TECNICI / Technical Data

sup. filt./filt. surface	m ² 10
cartucce/cartridges	nr. 1
dim. ingombro/overall	755 x 940 x 2035 H.
peso/weight	kg. 220
elettrovent./electric fan	HP. 0,75 > 3
alim. elettrica/power sup.	400/240 V 50 Hz
pressostato differenziale/differential pressure switch	

Mod. LAC/20



DATI TECNICI / Technical Data

sup. filt./filt. surface	m ² 20
cartucce/cartridges	nr. 2
dim. ingombro/overall	1000 x 950 x 1850 H.
peso/weight	kg. 300
elettrovent./electric fan	HP. 0,75 > 3
alim. elettrica/power sup.	400/240 V 50 Hz
pressostato differenziale/differential pressure switch	

LA FILTRAZIONE / Filtration

Durante il processo di sabbiatura e pallinatura, i materiali come il corindone e le microsfere di vetro vengono proiettati verso le superfici con una certa pressione per rimuovere impurità, sporco e residui. Le polveri che si creano durante questi cicli devono essere aspirate e filtrate tramite appositi sistemi di filtrazione in grado di garantire:

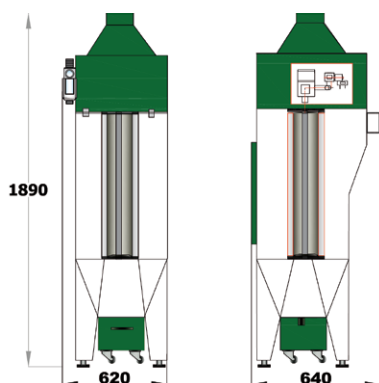
- un'adeguata aspirazione
- un'ottimale visibilità in cabina
- un ambiente salubre per l'operatore

During the sandblasting and shot peening process, materials such as corundum and glass microbeads are propelled onto surfaces with a certain pressure to remove impurities, dirt, and residues. The dust that is generated during these cycles must be suctioned and filtered through dedicated filtration systems capable of ensuring:

- *appropriate suction*
- *optimal visibility inside the cabin*
- *a healthy environment for the operator*

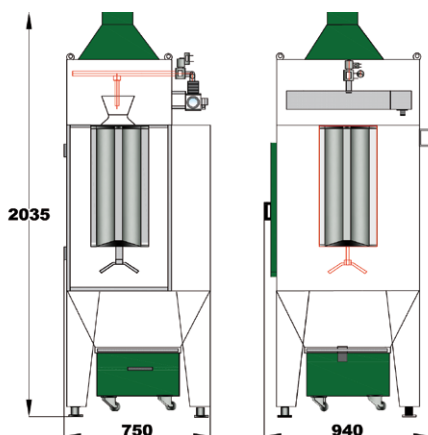
Dim. e ingombri mm. / Useful and Overall Dimensions

Indicato per: / Recommended for:



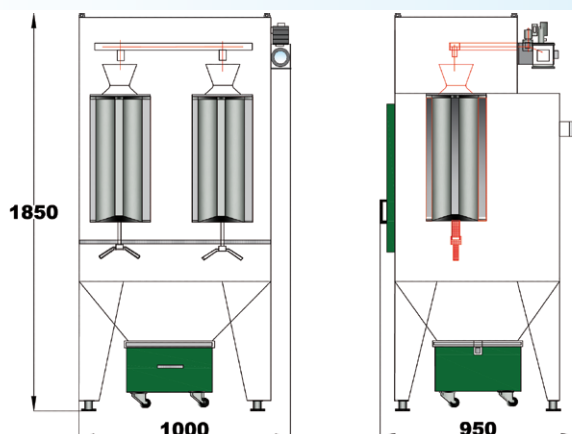
- cabine con sistema Venturi e max nr. 2 pistole
- elettroventilatore fino a 0,75 HP.

- *cabins with Venturi system - max. no. 2 guns*
- *electric-fan up to 0.75 HP.*



- cabine con sistema Venturi fino a nr. 4 pistole
- elettroventilatore fino a 3 HP.
- sistemi in pressione (pag. 30-31)

- *cabins with Venturi system for up to 4 guns*
- *electric-fan up to 3 HP.*
- *pressure systems (pages 30-31)*



- cabine con sistema Venturi fino a nr. 6 pistole
- elettroventilatore \geq 3 HP.
- sistemi in pressione (pag. 30-31)

- *cabins with Venturi system for up to 6 guns*
- *electric-fan \geq 3 HP.*
- *pressure systems (pages 30-31)*